

**МФ СЕАЛС дооел**  
ГЕНЕРАЛЕН ЗАСТАПНИК

**Freudenberg**  
Sealing Technologies

**МФ СЕАЛС дооел**

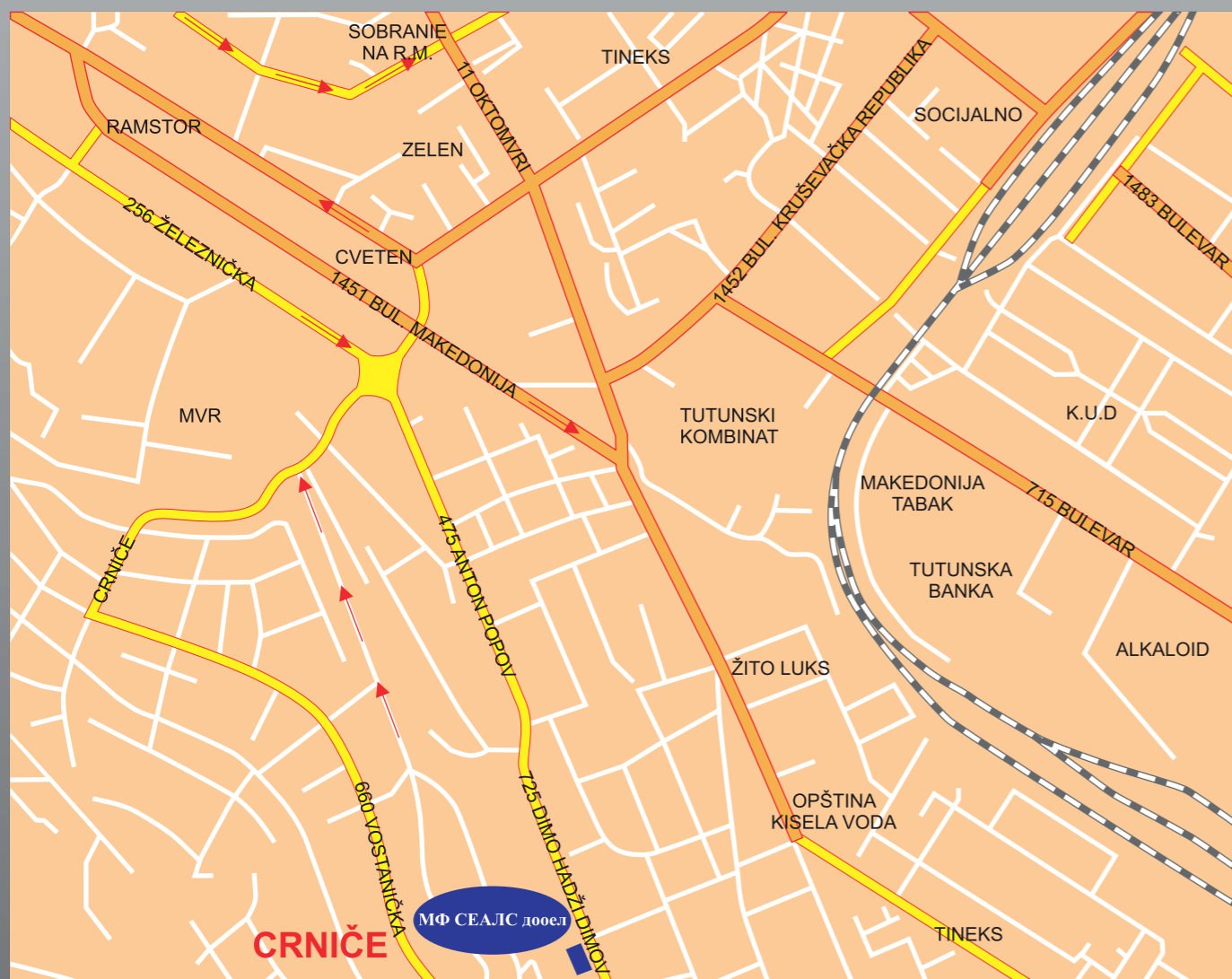
Одличен квалитет Брза услуга Техничка поддршка



**simrit®**

 **Frenzelit**

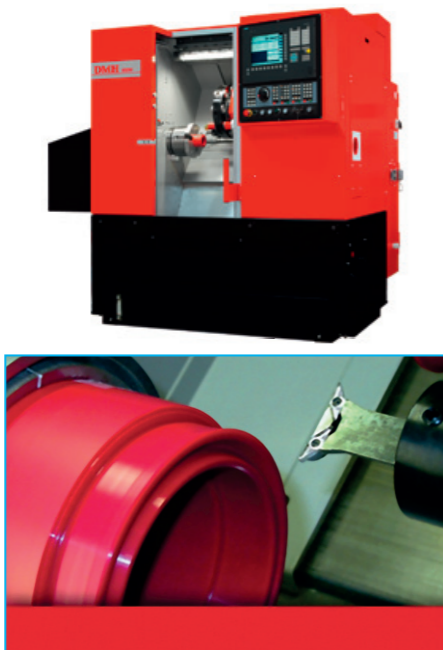
 **DICHTOMATIK**



## ЗАПТИВКИ ЗА ХИДРАУЛИКА И ПНЕВМАТИКА



Сеал Мастер технологијата претставува најнов концепт на производство на заптивки, заптивни сетови и други заптивни елементи за хидраулика и пневматика. Со оваа технологија можеме прецизно да ги произведеме во најкраток рок, практично веднаш, сите заптивки во пречник од 5мм до 500мм. Поголеми димензии до 2000 мм ги изработуваме со рок на испорака од 2 недели. Со оваа технологија се елиминира претходната изработка на алат за заптивки, така да заптивките може да се произведат во било која стандардна и вон стандардна димензија.



## МАТЕРИЈАЛИ ОД КОИ СЕ ИЗРАБОТУВААТ ЗАПТИВНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ

**Н-PU ( X-PU )**  
ТЕРМОПЛАСТИЧЕН ЕЛАСТОМЕР – ПОЛИУРЕТАН - ЦРВЕН

Овој материјал за заптивки е многу отпорен на абеење и екструзирање. Лесно се вградува поради својата еластичност. Отпорен е на HFA, HFB масла, вода, морска вода, дозволена е примена во прехранбена индустрија. Се применува во рударската индустрија. **МНОГУ Е ОТПОРЕН НА ХИДРОЛИЗА.**  
Тврдоста е 85 Shore A. Примена при температура од -40 до +100° C.  
Примена: до 400 Bar

**NBR ( НБР )**  
АКРИЛНИТРИЛ БУТАДЕН ГУМА

Заптивниот материјал е отпорен на абеење. Лесно се вградува поради својата голема еластичност. Отпорен е на минерални масла, масти, HFA, HFB, и HFC хидраулични масла. Не е отпорен на масла за кочење на база на гликол, HFD масла, аромати ( напр. Бензол ), Естер, Кетон и Амин, како и на концентрирани киселини и бази. Тврдоста е 85 Shore A. Примена при температура од -40 до +100° C. Примена: до 250 Bar

**Н-NBR ( X-НБР )**  
ХИДРИРАНА АКРИЛНИТРИЛ БУТАДЕН ГУМА

Еластомерот е отпорен на абеење, отпорен на медиуми како што се јагленоводороди (Пропан, Бутан), минерални масла и масти, билни и животински масти, разблажени киселини, бази и соли, и при повисоки температури.  
Тврдоста е 85 Shore A. Примена при температура од -40 до +150° C.  
Примена: до 250 Bar

**FPM ( ФПМ )**  
ФЛУОР – КАУЧУК ( ФПМ или ФКМ )

Материјал од кој се изработуваат хидрауличните заптивки и други заптивни елементи за примена при зголемени температури. ИМА ЗНАЧАЈНА ОТПОРНОСТ НА ХЕМИСКИ АГРЕСИВНИ МЕДИУМИ.  
Тврдоста е 85 Shore A. Примена при температура од -20 до +200° C. Примена: стандардна хидраулика до 250 Bar и при зголемени температури

**РОМ ( ПОМ )**  
ПОЛИАЦЕТАЛ - КОПОЛИМЕР

ПОМ се користи за изработка на потпорни прстени, водечки елементи, чаури, а ги заменува и металните делови на заптивките ( кај бришачите, за аксиално отворените кукишта, за радијалните осовински заптивки...). Има одлични механички својства, хемиски е многу отпорен. Примена при температура од -40 до +100° C.

**EPDM ( ЕПДМ )**  
ЕТИЛЕН – ПРОПИЛЕН – ДИЕН – КАУЧУК

Овој еластомер е отпорен на стареење, озон, атмосферски влијанија. Исто така е отпорен на масла за кочење, врела вода, пара, поларни растворувачи и средства за перење на база основа. Тврдоста е 85 Shore A. Примена при температура од -50 до +150° C. Примена: како заптивка на системи за кочење, во хемиска индустрија и енергетика

**MVQ**  
МЕТИЛ – ВИНИЛ – СИЛИКОН - КАУЧУК

Отпорен е на атмосферско влијание, озон, загреан воздух. Има добри електроизолациони својства. Механичките својства се пониски од останатите материјали. Тврдоста е 85 Shore A. Примена при температура од -60 до +220° C. Примена: статичка апликација.

**PTFE ( ПТФЕ )**  
ЧИСТ ПОЛИТЕТРАФЛУОРЕТИЛЕН ПЛАСТОМЕР

Овој материјал се одликува со одлична хемиска отпорност. Отпорен е на повеќето медиуми. Најчеста примена е во фармацевтската, прехранбената и хемиската индустрија. Примена при температура од -200 до +280° C.

**PTFE I ( ПТФЕ I )**  
ПОЛИТЕТРАФЛУОРЕТИЛЕН ПЛАСТОМЕР – СТАКЛО

Материјал кој се користи во модерни заптивни системи. Има одлични механички својства, хемиски е отпорен и во случај кога медиумот е емулзија. Примена при температура од -60 до +220° C.

**PTFE II ( ПТФЕ II )**  
ПОЛИТЕТРАФЛУОРЕТИЛЕН ПЛАСТОМЕР – БРОНЗА

Типичен материјал за производство на модерни заптивни сетови за заптивање на клипови, клипни вратила, како и за водилки и бришачи. Отпорен е на абеење, има одлични клизни својства, особено е хемиски отпорен. Не се применува во рударство ( бронзата не е отпорна на емулзијата). Примена при температура од -200 до +280° C.

## МФ СЕАЛС ДООЕЛ ВО СКОПЈЕ ПОКРАЈ ИЗРАБОТКАТА НА ЗАПТИВКИ НА НАШАТА SEAL-MASTER ОПРЕМА, ГИ НУДИ И СЛЕДНИТЕ ПРОИЗВОДИ:



ЗАПТИВКИ ЗА ХИДРАУЛИКА И ПНЕВМАТИКА, ЗАПТИВНИ СЕТОВИ И СИСТЕМИ ОД ГЕРМАНСКИТЕ ФИРМИ SIMRIT, MERKEL И DICHTOMATIK



ПРЕЦИЗНИ О-ПРСТЕНИ ПО DIN 3771, ИЗРАБОТЕНИ ОД ЕЛАСТОМЕР NBR, FKM, EPDM, VMQ. НА ЛАГЕРОТ ИМАМЕ О-ПРСТЕНИ СО КВАЛИТЕТ NBR, ТВРДИНА 70 Sha ОКОЛУ 1500 ДИМЕЗИИ.



РАДИЈАЛНИ ОСОВИНСКИ ЗАПТИВКИ – СЕМЕРИНЗИ, ОД ФИРМАТА SIMRIT И DICHTOMATIK ПО DIN 3760, СО ЕЛАСТИЧНИ (ЗАПТИВНИ) ДЕЛОВИ КОИ СЕ ИЗРАБОТЕНИ ОД NBR ИЛИ FKM, И СЕМЕРИНЗИ ОД ФИРМАТА SIMRIT ОД ТИПОТ VAVSL СА ПОГОЛЕМИ ПРИТИСОЦИ (ДО 10 Bar). НА ЛАГЕР ИМАМЕ ОКОЛУ 800 ДИМЕЗИИ ОД ТИПОВИТЕ, A, AS, C ОД NBR.



ЗАПТИВНИ БЕЗАБЕЗБНИ ПЛЕТЕНКИ ЗА ПУМПИ И ВЕНТИЛИ ОД ФИРМАТА MERKEL – BURGMAN



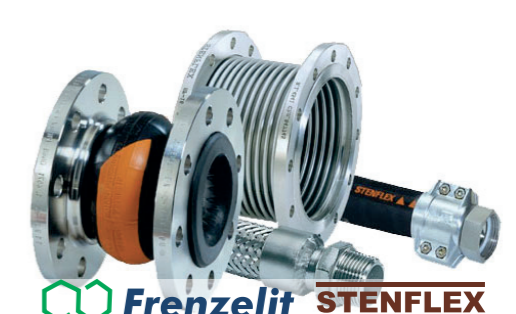
ТЕРМОИЗОЛАЦИОНИ БЕЗАБЕЗБНИ МАТЕРИЈАЛИ – ПЛЕТЕНКИ, ШНУРЕВИ, ЛЕНТИ, ПЛОЧИ, ПЛАТНО И КЕБИЊА ЗА ТЕМПЕРАТУРИ ДО 1600°С ОД ФИРМАТА FRENZELIT



БЕЗАБЕЗБНИ ПЛОЧИ ОД КОИ СЕ ПРОИЗВЕДУВААТ ДИХТУНЗИ ЗА ИНДУСТРИЈАТА И АВТОИНДУСТРИЈАТА



СПИРОМЕТАЛНИ ЗАПТИВКИ КОИ СЕ КОРИСТАТ КАЈ ПРИРАБНИТЕ СПОЕВИ, МЕТАЛНИ И МЕТАЛОПЛАСТИЧНИ ЗАПТИВКИ, ЗА ЦЕВО-ВОДИТЕ СО ВИСОК ПРИТИСОК, ИЗМЕНУВАЧИТЕ НА ТОПЛИНА, КОТЛИ...



КОМПЕНЗАТОРИ ОД ЧЕЛИК, ГУМА, ПЛАТНО И PTFE ОД ФИРМИТЕ STENFLEX И FRENZELIT

СИТЕ ГОРЕ НАВЕДЕНИ ПРОИЗВОДИ ( ЗАПТИВКИ ЗА ХИДРАУЛИКА, О-ПРСТЕНИ, СЕМЕРИНЗИ, ПЛЕТЕНКИ, ЗАПТИВНИ ПЛОЧИ ЗА ДИХТУНСИ...) ГИ ДРЖИМЕ НА ЛАГЕР ВО СКОПЈЕ ( ОКОЛУ 2500 РАЗЛИЧНИ ДИМЕНЗИИ) ПОКРАЈ НАВЕДЕНОТО, ТИМОТ НА СТРУЧНИТЕ ЛИЦА НА МФ СЕАЛС ДООЕЛ СКОПЈЕ ИМ НУДИ БЕСПЛАТЕН ИНЖЕНЕРИНГ НА КЛИЕНТИТЕ ОКОЛУ ИЗБОРОТ, ИЗМЕНИТЕ И ПОДОБРУВАЊЕТО НА ЗАПТИВНИТЕ СЕТОВИ

### МФ СЕАЛС ДООЕЛ

МФ СЕАЛС дооел увоз-извоз Скопје; Адреса: Димо Хаџи Димов бр.40, 1000 Скопје, Република Македонија . Тел: +389 2 271 90 92; Тел/факс: +389 2 2700 340; Моб: +389 70 379 736; e-mail: mfseals@t-home.mk

### МФ СЕАЛС дооел

МФ СЕАЛС дооел увоз-извоз Скопје; Адреса: Димо Хаџи Димов бр.40, 1000 Скопје, Република Македонија . Тел: +389 2 271 90 92; Тел/факс: +389 2 2700 340; Моб: +389 70 379 736; e-mail: mfseals@t-home.mk

Профил	Материјали	Примена во		Параметри		
		HD <sup>1)</sup>	P <sup>2)</sup>	Т°С	V m/s	P bar
<b>ПОТПОРНИ И ЗАШТИТНИ ЕЛЕМЕНТИ – DST</b>						
DST 108	PTFE I PTFE II H-PU	• • •	• • •	-200 - +260 -200 - +260 -40 - +110		
DST 109	H-PU PTFE I	• •	• •	-40 - +110 -200 - +260		
DST 110	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-200 - +260 -200 - +260 -50 - +110 -20 - +120		
DST 111	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-200 - +260 -200 - +260 -50 - +110 -20 - +120		
DST 112	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-200 - +260 -200 - +260 -50 - +110 -20 - +120		
DST 113	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-200 - +260 -200 - +260 -50 - +110 -20 - +120		
<b>РОТАЦИОНИ ЗАПТИВКИ – DR</b>						
DR 101	NBR/POM/opruga FPM/POM/opruga H-PU/POM/opruga	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110	10 10 5	0.5 0.5 0.5
DR 102	NBR/POM/opruga FPM/POM/opruga H-PU/POM/opruga	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110	10 10 5	0.5 0.5 0.5
DR 103	NBR / POM H-PU / POM FPM / POM	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +110 -40 - +200	0.2 0.2 0.2	250 400 250
DR 104	NBR FPM H-PU	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110	0.2 0.2 0.2	250 250 400
DR 105	NBR FPM H-PU	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110	0.2 0.2 0.2	250 250 400
DR 106	NBR FPM H-PU	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110		
DR 107	NBR FPM H-PU	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110		
DR 108	NBR FPM H-PU	• • •	• • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110		
DR 109	NBR FPM H-PU PTFE	• • • •	• • • •	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +110 -200 - +200		160 160 600 600

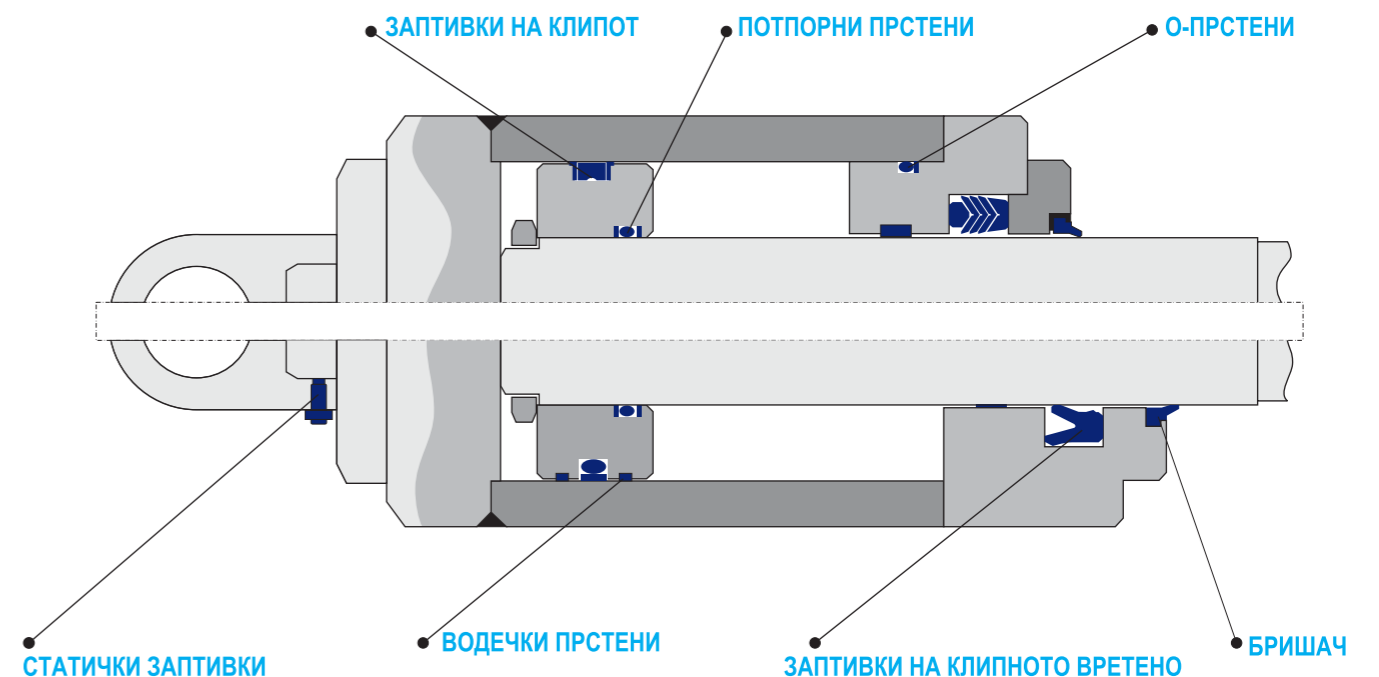
Профил	Материјали	Примена во		Параметри		
		HD <sup>1)</sup>	P <sup>2)</sup>	Т°С	V m/s	P bar
<b>РОТАЦИОНИ ЗАПТИВКИ – DR</b>						
DR 110	PTFE II / NBR PTFE II / FPM	• •	• •	-40 - +100 -20 - +200	4 4	400 400
DR 111	PTFE II / NBR PTFE II / FPM	• •	• •	-40 - +100 -20 - +200	4 4	400 400
DR 112	NBR H - PU	• •	• •	-40 - +100 -40 - +110	0.1 0.2	160 400
DR 117	PTFE II / opruga	•	•	-150 - +250	2	250
<b>ЕЛЕМЕНТИ ЗА ВОДЕЊЕ-ВОДИЛКИ – DF</b>						
DF 101	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 102	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 103	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 104	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 105	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 106	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 107	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DF 108	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*
DFB 102	PTFE I PTFE II POM PA	• • • •	• • • •	-50 - +200 -50 - +200 -50 - +110 -20 - +120	4 4 4 4	2* 3* 25* 25*

Максимална сила на оптеретување N/mm<sup>2</sup>  
1) HD – хидраулика 2) P – пневматика

Материјал:		HP-U	NBR	H-NBR	EPDM	VMQ	FPM	PTFE	PTFE I	PTFE II	POM
Боја:		Црвена	Црна	Зелена	Црна	Сина	Браон	Бела	Сива	Браон	Бела
Особини:											
Тврдост	DIN 53505 Shore A	94	85	85	85	85	85	55D	63D	69D	85D
Цврстина на затегање	DIN 53504 N/mm <sup>2</sup>	60	17	19.5	14	7.5	14	27	15	14	70
Цврстина на кинење	DIN 53504 %	430	150	245	130	150	200	350	280	170	40
Модул на еластичност 100%	DIN 53504 N/mm <sup>2</sup>	16	11	9.7	9.2		10				
Модул на еластичност 300%	DIN 53504 N/mm <sup>2</sup>	35									
Еластичност	DIN 53512 %	35	20	30	34	35	7				
Јачина при кинење	DIN 53507 N/mm <sup>2</sup>	150	9	6	9	12	6				
Специфична тежина	DIN 53479 g/cm <sup>3</sup>	1.2	1.32	0.32	1.23	1.6	2.51	2.16	2.3	3.2	1.41
Абразија	DIN 53516 mm <sup>3</sup>	18	130	110	108		200				
Трајна деформација 70°/70°	DIN 53517 %	28			24						
Трајна деформација 100°/22°	DIN 53517 %		9	21.1	18		5				
Трајна деформација 150°/22°	DIN 53517 %			27.7	20		6				
Трајна деформација 175°/22°	DIN 53517 %					34	7.7				
Минимална температура	°C	-35	-35	-20	-40	-60	-20	-200	-200	-200	-45
Максимална температура	°C	110	120	150	120	220	220	260	260	260	100
Максимална температура на водата/парата	°C	80		130	150	120	120				
Максимална температура на врелиот воздух	°C			180 short	180 short	300 short	300 short				
E-модул	DIN 53457 N/mm <sup>2</sup>							540	1320	1375	3000

#### КАКО ПРАВИЛНО ДА СЕ НАРАЧА ЗАПТИВКА?

- За да можат нашите технички лица правилно да ја дефинираат заптивката која Ви е потребна, потребни се следните информации:
- Дали се работи за хидраулика или пневматика
  - Информација за функцијата, местото каде се вградува заптивката (заптивка на клип, клипно вретено, бришач, О-прстен...)
  - Профил на оригиналната заптивка (ожлебен прстен, сет на манжетни...)
  - Димензија на жлебот (вградениот простор) или каталожниот број од оригиналната заптивка или примерок од оригиналната заптивка
  - Работните параметри: притисок, температура, тип на хидрауличен флуид, брзина, од на машината
  - Материјал од кој е изработена заптивката



Според **СЕАЛ МАСТЕР** технологијата можат да се произведат сите заптивки и други елементи со димензии над 5мм внатрешен пречник.

За да Ви го олесниме изборот на заптивки или заптивни системи, Ви ги претставуваме сите стандардни профили на заптивки и заптивни сетови кои можат да се испорачаат во краток рок – практично веднаш.

Профил	Материјали	Примена во		Параметри		
		HD <sup>1)</sup>	P <sup>2)</sup>	T°C	V m/s	P bar
<b>БРИШАЧИ – ДА</b>						
<b>DA 101</b>	NBR H-PU FPM	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 102</b>	NBR H-PU FPM	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 103</b>	NBR / metal H-PU / metal FPM / metal	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 104</b>	NBR FPM	• •	•	-40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5	
<b>DA 105</b>	NBR FPM	• •	•	-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 106</b>	NBR / metaL FPM / meta	• •	•	-40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5	
<b>DA 107</b>	NBR H-PU	• •		-40 - +100 -40 - +110	0.5 0.5	
<b>DA 108</b>	NBR H-PU FPM	• • •	•	-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 211</b>	NBR H-PU FPM	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 212</b>	NBR H-PU FPM	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DA 113</b>	NBR H-PU	• •		-40 - +100 -20 - +110	0.5 0.5	
<b>DA 114</b>	PTFE I PTFE II	• •		-100 - +200 -100 - +200	0.5 0.5	
<b>DA 115</b>	PTFE I / NBR PTFE II / FPM	• •		-40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5	
<b>DA 116</b>	PTFE I / NBR PTFE II / FPM	• •		-40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5	

Профил	Материјали	Примена во		Параметри		
		HD <sup>1)</sup>	P <sup>2)</sup>	T°C	V m/s	P bar
<b>ЗАПТИВКИ ЗА КЛИПНО ВРЕТЕНО – DS</b>						
<b>DS 101</b>	NBR H-PU FPM	• • •	•	-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	160 400 160
<b>DS 102</b>	NBR / POM H-PU / POM FPM / PTFE	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DS 103</b>	NBR / H-PU	•		-40 - +100	0.5	400
<b>DS 104</b>	H-PU / NBR / POM	•		-40 - +100	0.5	400
<b>DS 105</b>	NBR FPM	• •	•	-40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5	160 160
<b>DS 106</b>	NBR H-PU FPM	• • •		-40 - +100 -40 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	160 400 160
<b>DS 107</b>	H-PU			-40 - +100	0.5	400
<b>DS 108</b>	NBR H-PU	• •		-40 - +100 -40 - +100	0.5 0.5	160 400
<b>DS 117</b>	H-PU			-40 - +110	0.5	400
<b>DS 121</b>	H-PU / NBR			-40 - +100	0.5	400
<b>DS 125</b>	H-PU / NBR			-40 - +100	0.5	400
<b>DS 110-112</b>	NBR / POM H-PU / POM HPU / PTFE FPM / PTFE	• • • •		-40 - +100 -40 - +100 -40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5 0.5 0.5	160 400 400 160
<b>DS 116</b>	NBR HPU	• •		-40 - +100 -40 - +100	0.5 0.5	160 400
<b>DS 120</b>	NBR / POM H-PU / POM FPM / PTFE	• • •		-40 - +100 -40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	
<b>DS 131</b>	HPU NBR	• •		-40 - +100 -40 - +100	0.5 0.5	400 160
<b>DS 109</b>	PTFE II / NBR PTFE I / FPM PTFE II / FPM PTFE I / FPM	• • • •		-40 - +100 -40 - +100 -40 - +100 -20 - +200	4 4 4 4	400 160 400 160
<b>DS 119</b>	PTFE I / opruga PTFE II / opruga	• •	•	-50 - +200 -50 - +200	5 4	160 400

Профил	Материјали	Примена во		Параметри		
		HD <sup>1)</sup>	P <sup>2)</sup>	T°C	V m/s	P bar
<b>ЗАПТИВКИ ЗА КЛИПНО ВРЕТЕНО – DS</b>						
<b>DS 124</b>	PTFE I / NBR PTFE I / FPM PTFE II / NBR PTFE II / FPM	• • • •	•	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5 0.5 0.5	160 160 400 400
<b>DS 126 -128</b>	PTFE I PTFE II	• •		-100 - +200 -100 - +200	0.5 0.5	260 400
<b>DS 129</b>	PTFE I / NBR PTFE I / FPM PTFE II / NBR PTFE II / FPM	• • • •	•	-40 - +100 -20 - +200 -40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5 0.5 0.5	160 160 400 400
<b>DS 130</b>	NBR FPM	• •		-40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5	160 160
<b>DS 138</b>	PTFE II / NBR PTFE II / FPM	• •		-40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5	400 400
<b>DS 238</b>	PTFE II / NBR PTFE II / FPM	• •		-40 - +100 -20 - +200	0.5 0.5	400 400
<b>DS 139</b>	NBR H-PU	• •	•	-40 - +100 -40 - +110	0.5 0.5	160 250
<b>ЗАПТИВКИ ЗА КЛИП – ДК</b>						
<b>DK 222</b>	PTFE / NBR / POM	•		-40 - +100	0.5	400
<b>DK 124</b>	NBR H-PU	• •		-40 - +100 -35 - +110	0.5 0.5	150 400
<b>DK 123</b>	H-PU / POM			-35 - +110	0.5	400
<b>DK 126</b>	NBR H-PU FPM EPDM	• • • •	•	-40 - +100 -35 - +110 -20 - +200 -20 - +150	0.5 0.5 0.5 0.5	100 250 160 160
<b>DK 125</b>	PTFE II / NBR	•	•	-40 - +100	0.5	400
<b>DK 127</b>	NBR HPU EPDM	• • •		-40 - +100 -35 - +110 -20 - +150	0.5 0.5 0.5	160 400 160
<b>DK 138</b>	PTFE II / NBR	•		-40 - +100	0.5	400
<b>DK 139</b>	PTFE I PTFE II / opruga	• •	•	-50 - +200 -50 - +200	0.5 0.5	160 400
<b>DK 140</b>	H-PU / NBR			-35 - +110	0.5	250

Профил	Материјали	Примена во		Параметри		
		HD <sup>1)</sup>	P <sup>2)</sup>	T°C	V m/s	P bar
<b>ЗАПТИВКИ ЗА КЛИП – ДК</b>						
<b>DK 101</b>	NBR H-PU FPM EPDM	• • • •	•	-40 - +100 -35 - +110 -20 - +200 -50 - +150	0.5 0.5 0.5 0.5	160 400 160 160
<b>DK 102</b>	NBR / POM H-PU / POM FPM / PTFE	• • •		-40 - +100 -35 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	160 400 160
<b>DK 103</b>	NBR / H-PU	•		-40 - +100	0.5	400
<b>DK 104</b>	H-PU / NBR / POM	•		-35 - +110	0.5	400
<b>DK 105</b>	NBR H-PU FPM	• • •	•	-35 - +110 -40 - +100 -50 - +200	0.5 0.5 0.5	160 250 160
<b>DK 106</b>	NBR H-PU FPM EPDM	• • • •		-40 - +100 -35 - +110 -20 - +200 -50 - +150	0.5 0.5 0.5 0.5	160 400 160 160
<b>DK 107</b>	H-PU / NBR	•		-35 - +110	0.5	400
<b>DK 108</b>	FTPE I / NBR FTPE II / NBR PTFE I / FPM PTFE II / FPM	• • • •	•	-40 - +100 -40 - +100 -20 - +200 -20 - +200	5 5 5 5	160 400 160 400
<b>DK 109</b>	H-PU / NBR / POM	•		-40 - +110	0.5	400
<b>DK 110-112</b>	NBR / POM H-PU / POM PTFE / POM	• • •		-40 - +100 -35 - +110 -20 - +200	0.5 0.5 0.5	160 400 400
<b>DK 116</b>	NBR H-PU EPDM PTFE	• • • •	•	-40 - +100 -35 - +110 -20 - +200 -200 - +200	5 0.5 5 5	40 100 40 100
<b>DK 117</b>	NBR / POM H-PU / POM	• •		-40 - +100 -35 - +110	0.5 0.5	160 400
<b>DK 118</b>	HPU / NBR	•		-35 - +100	0.5	400
<b>DK 119</b>	PTFE I / opruga PTFE II / opruga	• •	•	-50 - +200 -50 - +200	5 5	160 400
<b>DK 120</b>	NBR / POM H-PU / NBR	• •	•	-40 - +100 -35 - +110	0.5 0.5	160 250
<b>DK 122</b>	PTFE / NBR / POM	•		-40 - +100	0.5	400

1) HD – хидраулика 2) P – пневматика